

Poctivost, slušnost a kvalita

S výrobou dřevěných konstrukcí a dřevostaveb je společnost BIOS Dobříš, s.r.o., spojena již čtyřicet let. Jako první u nás začala již v roce 1970 vyrábět styčníkové příhradové vazníky, a to díky speciální výrobní lince na lisování dřevěných příhradových vazníků, kterou sama vyvinula. Jak je na tom tato firma dnes, jsme se zeptali jejího ředitele pana Petra Sevalda.

Kdybyste měl v krátkosti představit vaši společnost, čím byste začal?

Firma BIOS Dobříš má dlouholetou tradici ve výrobě příhradových vazníků, lisovaných styčníkovými deskami s prolisovanými trny. Jsme největším výrobcem styčníkových vazníků v ČR tzv. systémem gang-nail.

Jaké byly vaše začátky?

Značka BIOS je známá již od roku 1965 a je spojená s výrobou dřevěných konstrukcí a dřevostaveb. Naše firma začala příhradové vazníky vyrábět jako první již v roce 1970 na tehdy ještě československém trhu. Organizačně závod spadl pod Středočeské dřevařské závody s oficiálním názvem BIOS Sedlčany – v Sedlčanech bývala tehdy obchodní část podniku, v Dobříši část výrobní, jejíž součástí byla i výrobní linka na vazníky. Později společnost vystupovala pod názvem Sedlčanský BIOS. Dnešní firma BIOS Dobříš, s.r.o., působí již kompletně v Dobříši.

Technologickou zajímavostí je výrobní linka na lisování vazníků. Byla vyvinuta právě naší společností jako prototypové lisovací zařízení se speciálním pneumatickým mechanismem na vyklápění slisovaných vazníků. Toto zařízení nebylo dodnes konstrukčně překonáno.

Jak vidíte pozici vaší společnosti nyní ve srovnání s minulostí?

Výrobu příhradových vazníků lze dnes už jen velmi těžko srovnávat s minulostí. Styčníková technologie byla dříve určena především k zastřešení halových objek-

tů jednoduchých půdorysů, převážně pro zemědělské účely. Vyráběly se pouze určité katalogizované typy vazníků daných rozměrů a spodní stavby se tomuto sortimentu dispozičně přizpůsobovaly. Dnes je tomu zcela jinak. Každá stavba je odlišná jak architektonicky, tak dispozičně, vazníky jsou tedy vyráběny v podstatě na zakázku.

Jaká je šíře vašich služeb?

Kromě vazníkových konstrukcí provádíme rovněž klasické, tesařsky vázané krovy a konstrukce. V rámci programu Pro dokonalou střechu nabízíme střechy na klíč, tedy práce pokrývačské, klempířské a ostatní doplňkové, které se střechou souvisejí (obložení říms, hromosvody apod.). V areálu závodu provozujeme maloobchodní prodejnu s dřevo-materiálem a zakázkové truhlářství, kde probíhá výroba z masivu i lamina.

Zaměřujete se na realizaci střešních konstrukcí a střešních pláštů. Co vše v této oblasti nabízíte?

Všem zákazníkům, projektantům a stavebním firmám nabízíme komplexní servis při řešení střechy. Zdarma provádíme návrhy střešních vazníkových konstrukcí a cenové kalkulace zastřešení. Projektčním kancelářím poskytujeme poradenskou činnost a konzultace při zpracování projektů.

Co vše musejí kvalitní dřevěné konstrukce splňovat?

Konstrukce všeobecně, nejenom ty dřevěné, by měly být především spolehlivé, funkční a hospodárné. Dřevo má proti

ostatním stavebním materiálům výjimečné vlastnosti. A pokud je dostatečně známe a respektujeme, bude nám velmi dobře a dlouho sloužit. Známostí dřeva, z našeho pohledu velmi negativní, je schopnost pohlcovat vlhkost, tzv. hygroskopičnost.

Kvůli specifickým vlastnostem tohoto materiálu je proto nutné konstrukcím z dřeva věnovat zvýšenou pozornost – ať již ve fázi prvotního návrhu a projekce, tak při samotné realizaci. Také je důležité nezapomínat na pravidelnou údržbu konstrukce, která může několikanásobně prodloužit životnost celého díla, a naopak její zanedbání může vést k jeho velmi rychlé degradaci.

Návrh vazníků je tvořen na základě statického výpočtu, který provádíte pomocí speciálního počítačového programu. Jak vlastně tento software funguje?

Statický výpočet vazníku je vzhledem ke své složitosti a časové náročnosti realizován pomocí počítače. Speciální software minimalizuje čas na výpočet konstrukce a optimalizuje návrh jednotlivých prutů vazníku včetně velikosti a umístění styčníkových desek. Program má dvě hlavní části – konstrukční a statickou. V konstrukční části se v trojrozměrném rozhraní vynesou stěny objektu, nadefinují střešní roviny a osadí vazníky. Takto zkonstruovaná střecha se vyexportuje do statické části programu, kde jsou jednotlivé vazníky navrhovány po stránce statické. Závěrečným výstupem z programu je výrobní dokumentace, která jde spolu s potřebnými výpisy materiálů již do výroby.



Realizace střešní vazníkové konstrukce administrativního objektu v Praze. Kombinace s nosnými ocelovými rámy. Valbová střecha o rozměrech 13,7 × 31,4 m.



Rekonstrukce budovy ČVUT v Praze. Oprava a z části výměna krovové konstrukce, výměna střešního pláště a klempířských konstrukcí, vnitřní dřevěné podlahy aj.



Realizace střešní vazníkové konstrukce, dřevěné konstrukce stěn a dřevěného opláštění překládanými prkny na skladu soli v Ostrově u Karlových Varů. Půdorysná dispozice má rozměry 15,3 × 30 m.



Realizace vazníkového krovu (9,4 × 15m), střešního pláště (KM Beta), klempířských konstrukcí a obkladu říms palubkami na rodinném domě v Jirnech. Celkem byly realizovány čtyři totožné domy.

Máte zajištěnou vlastní výrobu příhradových styčnickových konstrukcí. Můžete naše čtenáře blíže informovat o podrobnostech výrobního procesu?

Výrobní proces je certifikován autorizovanou technickou zkušebnou a podléhá požadavkům několika norem. Tou základní je ČSN EN 14250 – Dřevěné konstrukce - Požadavky na prefabrikované nosné prvky s kovovými styčnickovými deskami s prolisovanými trny. Tato norma stanovuje požadavky na materiály (dřevo, styčnickové desky, odolnost proti biologickým organismům) a na výsledný výrobek (rozměrové tolerance, pevnost apod.).

Pracovní postup výroby vazníku začíná na čtyřlísté kotoučové pile nařezáním jednotlivých přířezů (horní a dolní pásnice, sloupky, diagonály aj.) na základě výrobní dokumentace. Podle způsobu použití a požadavků objednatele se přířezy dále impregnují proti dřevokazným houbám a hmyzu máčením v impregnační vaně. Po zaschnutí impregnace probíhá již samotné lisování. Na stůl lisu se položí spodní styčnickové desky, na ně jednotlivé dřevěné přířezy (které se zafixují do finálního tvaru vazníku) a vrchní styčnickové desky. Stůl s takto sestaveným dílcem je automaticky posouván pod lisovací jednotku a jednotlivé spoje, styčnickové desky, jsou postupně slisovány tlakem kolem 50 tun. Na konci linky je hotový vazník vyklopen pneumatickým zařízením na přistavený vozík a posuvný stůl se vrací do výchozí polohy.

Setkáváte se často s problémy při realizaci?

Poslední dobou sledujeme nárůst problémů týkajících se především nedostatečné kvality a přípravy spodních staveb, na kterých realizujeme střechu. Tuto věc částečně přičítám stavebnímu boomeru, který v tomto směru ke kvalitě staveb rozhodně nepřispívá (alespoň ne v naší republice) – kvantita je na úkor kvality. S tím pochopitelně souvisí nedostatek kvalifikovaných firem, resp. zaměstnanců, především kvalitních řemeslníků.

Jak je řešíte?

Tyto problémy jsou bohužel přirozeným důsledkem oné zvýšené poptávky, více či méně je řeší každá společnost ve stavebnictví, nebudu proto předstírat, že naší firmě se obloukem vyhýbají. Nicméně se snažíme tyto nepříjemnosti minimalizovat, především výchovou vlastních spolehlivých zdrojů.

Je mezi vašimi realizacemi nějaká, která se něčím výrazně odlišuje, např. z hlediska technologie, pracovního postupu, architektonicky, náročnosti terénu?

Každá stavba je něčím specifická, zajímavá. Mezi naše realizované zakázky patřilo například zastřešení výrobní haly o rozponu 28 m bez středové podpory nebo řešení podkrovních vazníků rodinného domu či obloukových ramenatů pro bednění železobetonových mostních sloupů. Velká variabilita styčnickové technologie nám umožňuje realizovat často velmi různorodé a rozmanité zakázky.

Jako jednu z možných služeb nabízíte realizaci střech na klíč. Jaký je o ni zájem ze strany klientů?

Střecha na klíč představuje pro zákazníka především centralizaci všech prací se střechou souvisejících na jednom místě u jednoho partnera. Odpadá tak velmi složitá koordinace všech potřebných subdodávek a domluva je pak pro všechny zúčastněné strany jednodušší. Od roku 2002, kdy jsme tento produkt začali nabízet, sledujeme čím dál tím větší zájem o tuto službu a každoročně narůstá množství střech realizovaných tímto způsobem. Pro investora je výhodná rovněž po finanční stránce – díky množstevním rabatům lze snížit materiálové náklady a celkově rovněž uspořit na dopravě a manipulaci. Odpadají také časté problémy související s garancí kvality prací jednotlivých řemesel.

Specializujete se na určitý druh stavby?

Snažíme se uspokojit každého zájemce. S ohledem na výrobní a montážní kapacity

neděláme rozdíly. Zastřešíme supermarket stejně jako rodinný dům či přístřešek na auto.

Existuje oblast ve vaší činnosti, kde byste chtěli něco zlepšit?

Rádi bychom zefektivnili výrobu klasických tesařsky vázaných krovů a konstrukcí, které jsou častou alternativou vazníkovému způsobu zastřešení. V letošním roce se nám v rámci tohoto procesu již podařilo optimalizovat samotný návrh a přípravu těchto konstrukcí.

Jakou formou probíhají školení vašich zaměstnanců?

V našem systému řízení kvality – ČSN EN ISO 9001:2001 máme zavedený soubor pravidelných školení na všech úrovních podniku. Školení managementu firmy i THP pracovníků pořádáme systematicky. Velký důraz klademe na kvalifikaci výrobních a montážních zaměstnanců, kteří přímou měrou ovlivňují kvalitu výsledného produktu. Každým rokem realizujeme montážní školení zaměřené speciálně na technologii příhradových styčnickových konstrukcí.

Co vše u realizovaných staveb garantujete a na základě čeho?

Cesta, kterou jsme si zvolili, není úplně nejjednodušší. Je to cesta kvality a slušnosti a pro naši činnost je tento směr vždy rozhodující. Naším partnerům a zákazníkům nabízíme a garantujeme poctivou, slušnou a kvalitní službu. Dostatečnou zárukou jim mohou být tisíce kvalitních a fungujících střech, statisíce m² střešních ploch s vazníkovými krovky a nespočet spokojených klientů, kteří se k nám stále rádi vrací k další spolupráci.

Máte nějaké nesplněné sny, které byste chtěli v blízké době realizovat?

Ze strany zákazníků cítíme zvýšený zájem o truhlářské produkty, takže bychom v tomto směru rádi rozšířili naši nabídku.

TEXT: Ludmila Doudová

FOTO: BIOS Dobříš, s.r.o.